

DRIMEX

Holdinggesellschaft mbH - Chemnitzer Str. 4, 30179 Hannover

Ваганову Владимиру Григорьевичу
 E-Mail: vgvaganov@mail.ru

Tel.: 0049-511 / 161-07-21

Fax: 0049-511 / 161-08-97

www.drimeX.de

E-Mail: info@drimeX.de

Ihr Zeichen:

Betreff: Stroh-Zellstoffe
 Mini-Mills

Unser Zeichen: 201011-1a1

Datum: 20.10.2011

Уважаемый **Владимир Григорьевич,**

17.10.2011 от Вас поступил запрос на мои предложения по созданию в России сети экологически чистых предприятий по получению высококачественной **целлюлозы из соломы**. Данный запрос полностью отвечает нашим совместным подходам по модернизации российской экономики на основе экологически чистых технологий, повышения «оборотчиваемости» сырьевых ресурсов РФ. Именно такие подходы полностью перекликаются с нашими ранними предложениями о реформировании денежно-финансовой, налоговой и иных систем, способствующих дальнейшему развитию человечества по логике «качественного» роста в полной гармонии с природой.

После проведения краткого исследования вопроса по российским источникам, например, http://land-in.ru/UserFiles_earth/Zem_res_World_Land-In.ru.pdf
http://www.dpr.ru/journal/journal_8_2.htm
http://www.rtt.ru/profiles/id_8417/lang_1
http://www.chem.asu.ru/chemwood/volume11/2007_02/0702_021.pdf
<http://neftpx.ru/rus/files/celluloza3.pdf>
<http://dtblog.com.ua/foex-stoimost-tsellyulozy-i-bumagi>
http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A6%D0%B5%D0%BB%D0%BB%D1%8E%D0%BB%D0%BE%D0%B7%D0%BD%D0%BE-%D0%B1%D1%83%D0%BC%D0%B0%D0%B6%D0%BD%D0%BE%D0%B5_%D0%BF%D1%80%D0%BE%D0%B8%D0%B7%D0%B2%D0%BE%D0%B4%D1%81%D1%82%D0%B2%D0%BE

и немецким источникам, можно выделить следующую информацию по данной проблеме:

Россия занимает 9-ое место в мире по экспорту целлюлозы низкого качества, которая направляется, в частности, в Европу для дальнейшего производства газетной бумаги или на переработку. Обратнo в Российскую Федерацию **завозится 1,8 млн. тонн переработанной высококачественной целлюлозы**.

Ежегодное потребление бумаги и картона на человека в России составляет примерно 45 кг, из них тисью (бумага санитарно-бытового и гигиенического назначения) — 1,6 кг. Для сравнения, в США потребление бумаги названных категорий составляет 370 кг и 27 кг в год соответственно. В Германии же годовая потребность в высококачественной целлюлозе составляет 16 млн. тонн.

Кроме как для производства бумаги, картона и бумаги санитарно-бытового и гигиенического назначения целлюлоза найдет применение и в составе порошковых композиций, используемых для повышения нефтеотдачи пластов. Такие порошки добавляются в

HR B 61298
 Amtsgericht
 Hannover
 Deutsche Postbank AG Hamburg
 Konto 010 346 203
 BLZ: 200 100 20
 SWIFT-/BIC-Code: PBNKDEFF
 IBAN: DE72 2001 0020 0010 346 203

Geschäftsführender Gesellschafter: Herr Alexander Schmidt

закачиваемую в пласт воду для получения тиксотропных систем — водных растворов с регулируемой вязкостью — для блокады обводненных пропластов и эффективного вытеснения нефти.

Подобные порошковые композиции используются при проведении капитального ремонта скважин. В данном случае они выполняют функции армирующих и структурирующих добавок в технологические растворы (на основе цементов, химических смол и т. д.) при проведении работ по водоизоляции пластов, герметизации эксплуатационных колонн, ликвидации заколонных перетоков и зон поглощений.

Гранулят на основе модифицированных гидрофобизаторами порошковых композиций можно использовать для добавки в верхние слои дорожного покрытия (на основе щебеночно-мастичного асфальтобетона). При этом в результате непроникновения воды в асфальтобетон **в 3–4 раза** возрастает срок эксплуатации дорожного покрытия.

Известно, что с одного гектара посевов травяных культур собирают в 8–20 раз больше целлюлозы, чем с одного гектара леса (лес растет 50–70 лет). Чтобы избежать влияния климатических условий на урожайность биомассы, была исследована широкая база лубяных, мятликовых, крестоцветных и злаковых культур. Оценка сырьевой базы осуществлялась по двум критериям — выход целлюлозы с единицы массы сырья и выход биомассы с одного гектара пашни. Для этого исследовались травяные культуры (таблицы 1 и 2, на примере Республики Татарстан) хорошо произрастающие в условиях климатических зон России. Дополнительными условиями при выборе основного вида сырья служили сложившаяся культура возделывания, материальная база и масштабы посевов. И только затем «включались» прочие маркетинговые показатели. Из таблицы 2 видно, что наилучшими маркетинговыми показателями в условиях средней полосы России обладает рапс, как сырье двойного назначения, семена которого идут на получение рапсового масла и биодизеля, а солома, которая в настоящее время **запахивается или сжигается на полях**, создаст дополнительный потребительский спрос и соответственно стоимость. Для Южных районов РФ и стран Средней Азии экономически выгодными выглядят дикорастущие тростниковые культуры, включая камыш, тот же рапс, подсолнечник и гузапая. Скорейшее внедрение масштабного производства целлюлозы из травянистых растений на основе имеющейся прорывной технологии позволит России осуществить импортозамещение в ряде отраслей, гарантировать опережающее развитие нескольких секторов народного хозяйства и, возможно, **открыть важное направление экспорта.**

Таблица 1. Преимущества технологии по сравнению с производством древесной целлюлозы

ТЕХНИЧЕСКИЕ	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ	СОЦИАЛЬНЫЕ
Комплексное освоение растительного сырья	Снижение объемов промстоков в 6 раз (ОАО «Байкальский целлюлозно-бумажный комбинат» сбрасывал в о. Байкал токсичных отходов в количестве ~ 120 тыс. м ³ в сутки)	Применение в регионах (странах) с дефицитом древесины
Снижение водооборота в 5 раз	Отказ от экологически вредных хлорпроизводных и буферных катализаторов, содержащих серу	Создание новых рабочих мест
Снижение расходно-концентрационных показателей процесса в 2–4 раза	Менее токсичный состав промстоков, легко подающийся утилизации (содержание легкого лигнина не более 5%)	Увеличение налогооблагаемой базы
Отказ от повышенных температур и давления, от дорогостоящего автоклавного оборудования	Отсутствие газовых выбросов	Развитие сельского хозяйства
Снижение капитальных затрат на единицу производимой продукции в 1,5 раза	Утилизация= твердых и жидких отходов	

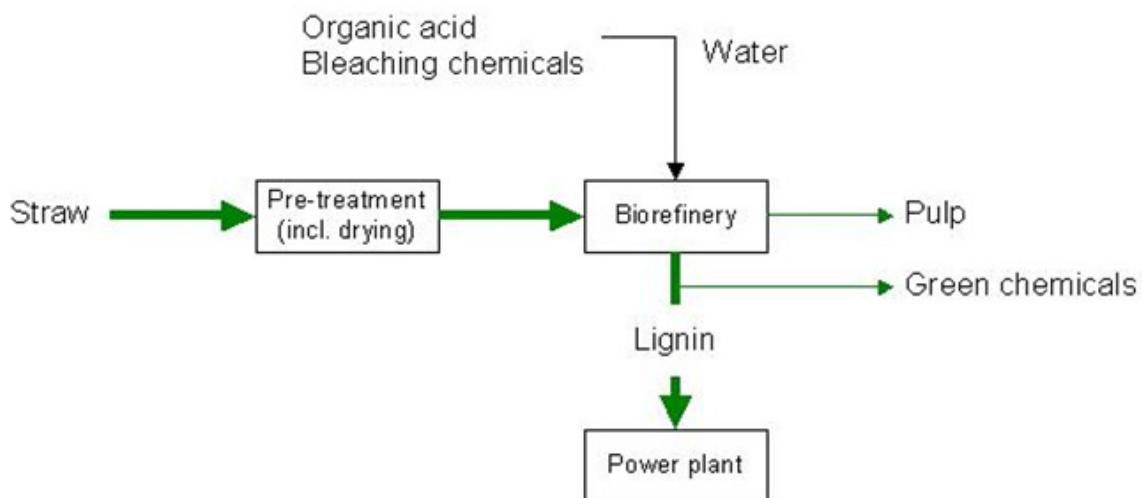
Таблица 2. Маркетинговые показатели

КУЛЬТУРА	Посевы травянистых культур в РТ	Выход зеленой биомассы с учетом влажности		Выход целлюлозы		
	Площадь, га	Урожай, ц/га	Масса, тыс. т	Выход, %	Масса, т	Масса в год, т/га
Лен	300	20-40	6-12	56,0	0,75-1,5	0,23-0,5
Рапс	90 000	300	~ 2 700	42,5	~ 459	~ 5,1
Люцерна	25 000	400	~ 1 000	46,7	~ 186	~ 7,5
Донник	7 000	370	~ 259	46,9	~ 48	~ 6,9

В последнее время в странах, испытывающих дефицит древесины и избыток растительной биомассы, таких как Китай, Индия, Голландия, Испания, Франция, США (южные штаты) и страны Латинской Америки, получили развитие технологии производства травяной целлюлозы. Однако эти технологии в той или иной степени копируют технологию получения древесной целлюлозы со всеми ее недостатками. В России производство целлюлозы из трав

считается коммерчески бесперспективным из-за имеющихся запасов лесных ресурсов, а также сезонного характера заготовки соломы, повышенной пожароопасности и дороговизны ее транспортировки. В этом кроется основная причина отсутствия в России производств из травяного сырья. В виду появления новой технологии меняется экономическая основа такого производства, и строительство новых мощностей становится оправданным.

В Германия имеется такая новая технология, которая, например, позволяет получить выход целлюлозы из пшеничной соломы по нормам ISO, примерно, 85%, а показатель прочности составляет 50 Nm/g, что достаточно для скоростных бумагоделательных машин.



После предварительных переговоров с некоторыми немецкими производителями необходимых для решения поставленной задачи оборудования и услуг, выяснилось следующее:

В Германии, как и в других странах, нет фирм, которые могли бы самостоятельно и комплексно, без кооперации с другими производителями оборудования и услуг, решить такую задачу по новейшим вышеприведенным технологиям на всей территории России. По этой причине, а также потому, что масштабы планируемой работы существенны и долгосрочны, целесообразно создание в Германии, в составе холдинга ДРИМЕКС, новой специализированной компании [DRIMEX-Bioraffinerieanlagen AG](#) по производству, в основном, оборудования для получения целлюлозы из соломы, а также других продуктов из различной, неиспользованной в настоящее время, биомассы, с 24%-ым долевым участием российской стороны, наподобие предусмотренных на территории России управляющих компаний, будущих собственников немецких Лизинговых Объектов по предложениям ДРИМЕКС, которые обеспечат, в конечном итоге, в рамках интернационального холдингового построения ДРИМЕКС в России и в Германии паритетные отношения по суммарным долям в немецких и российских фирмах для российской и немецкой сторон. В связи с масштабностью поставленной задачи по получению целлюлозы из соломы, а также переработке иных биомасс в полезные продукты, необходимо реализовать другие предложения ДРИМЕКС, касательно создания немецко-российского банка в Германии [DRIMEX-Bank AG](#) и задействования «оборотной» схемы подстраховки прямых инвестиций в Россию по механизму «сдвинутый поток», что обеспечит возможности по решению этой важной вышеобозначенной проблемы в России в кратчайшие сроки, особенно, если учесть последствия развивающегося системного мирового кризиса.



Holdingsgesellschaft mbH

Исходя из предварительно просчитанных ориентировочных данных, можно сформулировать следующее:

На первом этапе, для обеспечения российского импортозамещения по закупкам целлюлозы в объеме 1.800.000 тонн целлюлозы в год необходимо поставить в Россию 30 «Мини-Биораффинери» с производительностью каждой в 60.000 тонн целлюлозы в год, с потребностью в соломе для всех предприятий в 4.860.000 тонн в год и из расчета на одно предприятие - в 162.000 тонн в год.

Общее требуемое финансирование создания 30-ти предприятий по получению целлюлозы из соломы составит € 3.683.000.000, в том числе, российское участие в € 991.667.000 (с 35% участием) или в € 822.000 (с 0,029% участием, в зависимости от возможностей российской стороны по «оборотной» схеме покрытия рисков финансирования по механизму «сдвинутый поток»). А из расчета на одно предприятие, соответственно: € 122.778.000 и € 33.056.000 или € 27.400.

Каждое предприятие экономически целесообразно устанавливать с географическим охватом площади участка с радиусом в 100-150 км и на каждом предприятии предусматривать 200 рабочих мест, что означает, что строительство 30 предприятий обеспечит 6.000 рабочих мест.

Принимаемые в расчет показатели по России			
№ п/п	Показатели	Количество (в год)	Единицы измерения
1	Задаваемая потребность по целлюлозе (импортируемая целлюлоза)	1.800.000	тонн в год
2	Коэффициент потребности по соломе из расчета на планируемый выпуск целлюлозы	2,70	раз
3	Потребности в соломе по всем предприятиям	4.860.000	тонн в год
4	Потребности в соломе по одному предприятию	162.000	тонн в год
5	Принимая усредненная цена 1 тонны целлюлозы	765	€
6	Охват по площади на один "Mini-Bioraffinerie"	150	км
7			
При объеме потребности в целлюлозе в России		1.800.000	тонн в год
Укрупненные расчеты по получению целлюлозы из соломы			
№ п/п	Характеристики производственных мощностей	Единицы измерения	Расчетные величины
1	Производительность минипредприятия (Mini-Bioraffinerie) по конечной продукции (целлюлоза)	тонны в год	60.000
2	Требуемое количество предприятий (Mini-Bioraffinerien) по России (импортозамещение)	штук	30
3	Стоимость оборудования одного "Mini-Bioraffinerie" по выпуску целлюлозы	€	85.000.000 €
4	Стоимость оборудования одного "Mini-Bioraffinerie" в расчете на 1 тонну выпускаемой целлюлозы	€	1.417 €
5	Примерная годовая выручка одного предприятия	€	45.900.000 €
6	Примерная окупаемость одного предприятия, без учета текущих затрат (проценты, з/плата персонала и т.д.)	годы	2,67
7	Количество рабочих мест на одно предприятие	человек	200

HR B 61298
 Amtsgericht
 Hannover
 Deutsche Postbank AG Hamburg
 Konto 010 346 203
 BLZ: 200 100 20
 SWIFT-/BIC-Code: PBNKDEFF
 IBAN: DE72 2001 0020 0010 346 203

Geschäftsführender Gesellschafter: Herr Alexander Schmidt



Holdingsgesellschaft mbH

8	Основная стоимость всех просчитанных "Mini-Bioraffinerien" в России	€	2.550.000.000 €
9	Требуемая сумма финансирования создания всех просчитанных "Mini-Bioraffinerien" в России	€	3.683.333.333 €
10	Требуемая сумма российского софинансирования по созданию всех просчитанных "Mini-Bioraffinerien"	€	991.666.667 €

Как было Вами предложено, перед тем, как будут запущены новые представленные нами механизмы финансового обеспечения крупных модернизационных процессов в России через создание в Германии DRIMEX-Bank AG и других сопряженных с ним структур, можно начать с нескольких первых «Мини-Биораффинери» на территории Южного Федерального Округа России.

Ниже приводятся предварительные основные данные по первому проекту строительства 30-ти «Мини-Биораффинери», а также в качестве оценки, одного предприятия.

P-171011-1

Первоочередная таблица

		Год начала проекта		2011
		\$/€	руб./\$	руб./€
		1,3742	30,737	42,62
№ п/п	Названия составляющих сумм финансирования Лизингового Объекта (сводного)	Суммы составляющих СФ ЛО	Суммы составляющих СФ ЛО в рублях	Доли составляющих СФ ЛО
Сумма финансирования Лизингового Объекта				
1	Оборудование, материальная часть	2.550.000.000 €	108.681.000.000р.	90,00%
2	Строительные услуги	0 €	0р.	0,00%
3	"Местные услуги", в том числе:	283.333.333 €	12.075.666.667р.	10,00%
-	технологическое оборудование из СНГ	0 €	0р.	0,00%
-	строительные работы через Лизингополучателя	0 €	0р.	0,00%
4	Немецкие подготовительные работы (услуги)	0 €	0р.	0,00%
5	Общая СФ ЛО	2.833.333.333 €	120.756.666.667р.	100,00%
Участие "российской и/или немецкой сторон"		991.666.667 €	42.264.833.333р.	35,00%
6	Основные параметры модели по проекту, оплата услуг "Экспертной Компании"	821.667 €	35.019.433р.	0,029%
7	"Компенсационный взнос"	0 €	0р.	0,00%
8	Страхование кредита или затраты по "Межбанковскому Кредитованию"	149.600.000 €	6.375.952.000р.	5,28%
9	Софинансирование проекта	141.666.667 €	6.037.833.333р.	5,00%
10	Стартовая "Рабочая оперативная ликвидность"	615.400.000 €	26.228.348.000р.	21,72%
11	Остаток запаса ликвидности Лизингополучателя	84.178.333 €	3.587.680.567р.	2,97%
Аккумуляирование средств		906.666.667 €	38.642.133.333р.	32,00%
Участие "сторон" при механизме подстраховки "сдвинутый поток" или межбанковское кредитование, и/или при создании DRIMEX-Bank AG				

HR B 61298
 Amtsgericht
 Hannover
 Deutsche Postbank AG Hamburg
 Konto 010 346 203
 BLZ: 200 100 20
 SWIFT-/BIC-Code: PBNKDEFF
 IBAN: DE72 2001 0020 0010 346 203

Geschäftsführender Gesellschafter: Herr Alexander Schmidt

11	Основные кредитные средства	2.691.666.667 €	114.718.833.333р.	95,00%
12	Дополнительные кредитные средства	990.845.000 €	42.229.813.900р.	34,97%
13	Начальное российское финансирование (участие)	821.667 €	35.019.433р.	0,03%
Общее российско-немецкое участие сторон		3.683.333.333 €	163.021.500.000р.	130,00%

P-171011-1

Первоочередная таблица

		Год начала проекта		2011
		\$/€	руб./\$	руб./€
		1,3742	30,737	42,62
№ п/п	Названия составляющих сумм финансирования Лизингового Объекта (сводного)	Суммы составляющих СФ ЛО	Суммы составляющих СФ ЛО в рублях	Доли составляющих СФ ЛО
Сумма финансирования Лизингового Объекта				
1	Оборудование, материальная часть	85.000.000 €	3.622.700.000р.	90,00%
2	Строительные услуги	0 €	0р.	0,00%
3	"Местные услуги", в том числе:	9.444.444 €	402.522.222р.	10,00%
-	технологическое оборудование из СНГ	0 €	0р.	0,00%
-	строительные работы через Лизингополучателя	0 €	0р.	0,00%
4	Немецкие подготовительные работы (услуги)	0 €	0р.	0,00%
5	Общая СФ ЛО	94.444.444 €	4.025.222.222р.	100,00%
Участие "российской и/или немецкой сторон"		33.055.556 €	1.408.827.778р.	35,00%
6	Основные параметры модели по проекту, оплата услуг "Экспертной Компании"	27.389 €	1.167.314р.	0,029%
7	"Компенсационный взнос"	0 €	0р.	0,00%
8	Страхование кредита или затраты по "Межбанковскому Кредитованию"	4.986.667 €	212.531.733р.	5,28%
9	Софинансирование проекта	4.722.222 €	201.261.111р.	5,00%
10	Стартовая "Рабочая оперативная ликвидность"	20.513.333 €	874.278.267р.	21,72%
11	Остаток запаса ликвидности Лизингополучателя	2.805.944 €	119.589.352р.	2,97%
Аккумуляирование средств		30.222.222 €	1.288.071.111р.	32,00%
Участие "сторон" при механизме подстраховки "сдвинутый поток" или межбанковское кредитование, и/или при создании DRIMEX-Bank AG				
11	Основные кредитные средства	89.722.222 €	3.823.961.111р.	95,00%
12	Дополнительные кредитные средства	33.028.167 €	1.407.660.463р.	34,97%
13	Начальное российское финансирование (участие)	27.389 €	1.167.314р.	0,03%
Общее российско-немецкое участие сторон		122.777.778 €	5.434.050.000р.	130,00%

HR B 61298
 Amtsgericht
 Hannover
 Deutsche Postbank AG Hamburg
 Konto 010 346 203
 BLZ: 200 100 20
 SWIFT-/BIC-Code: PBNKDEFF
 IBAN: DE72 2001 0020 0010 346 203

Geschäftsführender Gesellschafter: Herr Alexander Schmidt

В случае принятия наших предложений необходимо сделать следующее:

1. «Инициатор Проекта», российская фирма, будущий соучредитель фирмы-Лизингополучателя или «Управляющих компаний» на месте строительства выбранной группы предприятий «Мини-Биорафинери» пишет на имя нашей фирмы официальное письмо-заявку, с указанием всех необходимых данных: Юридический адрес, полное Имя, Фамилию и Отчество руководителя, банковские данные, телефоны, электронный адрес и т.д. (см. образец письма <http://www.drimex.biz/html/muster.html>).
2. «Инициатор Проекта» получает от нас ответное письмо с проектом договора о формировании основных данных по организационно-финансовой модели проекта. Договор подписывается сторонами электронно, и «Инициатор Проекта» оплачивает этот договор в течение 5-ти рабочих дней с момента его электронного подписания. Сумму по договору смотрите в вышеприведенной таблице (Услуги «Экспертной Компании» по созданию организационно-финансовой модели по проекту).
3. После оплаты договора по модели проекта я выезжаю в Россию к руководству «Инициатора Проекта» для подписания договора в оригинале и для получения необходимых данных по местам установки выбранных предприятий, а также для подписания других необходимых соглашений с российской стороной.
4. Затем ответственные российские специалисты по данному проекту приезжают в Германию для работы с производителями необходимого для проекта оборудования и услуг, формируется уточненное предложение по проекту с ценами и другими данными. Начнется рутинная работа по реализации проекта.

Всего хорошего,



Александр Вольдемарович Шмидт
Alexander Schmidt